



تولیدکننده درب و پنجره یو پی وی سی با شیشه دوجداره

امید مسیر ما و پیروزی، تقدیر ماست

تهیه و تنظیم : ویستا بست
طراح و صفحه آرا : شبنم متین پور
سال چاپ : ۱۳۹۵
نوبت چاپ : اول

فهرست

تاریخچه شرکت ۴

یو پی وی سی چیست ؟ ۷

تاریخچه یو پی وی سی

مزایای پروفیل یو پی وی سی ۱۱

عایق دما

تنوع رنگ

عایق صدا

مقرون به صرفه

امنیت بسیار بالا

سهولت در نصب

ضد اشتعال و حریق

نظافت ساده و آسان

مانع از نفوذ باران و آب

عدم نیاز به رنگ آمیزی

امکان نصب توری و حفاظ

عایق در مقابل الکتریسیته

تاثیر مطلوب بر محیط زیست

صرفه جویی در مصرف انرژی

مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش

قابلیت باز سازی پنجره های قدیمی

مقاوم در برابر خوردگی و پوسیدگی

قابلیت نصب شیشه های یک و چند جداره

قابلیت نصب هرگونه یراق آلات استاندارد

جلوگیری از ورود گرد و غبار و سایر آلودگی های محیطی

پروفیل مصرفی ۱۵

مواد اولیه تولید پروفیل

مواد افزودنی مورد نیاز

انتخاب هوشمندانه در مسیر تولید

گام در تولید

ارتقاء محصولات تولیدی

ماشین آلات میکسینگ

ماشین آلات اکستروژن

سطح مقاطع

مقایسه مواد متعارف در ساخت

آزمایشگاه

لمینیت

گواهی نامه و استاندارد

ضمانت نامه

طرح و نصب پنجره ۳۳

طرح پنجره ها

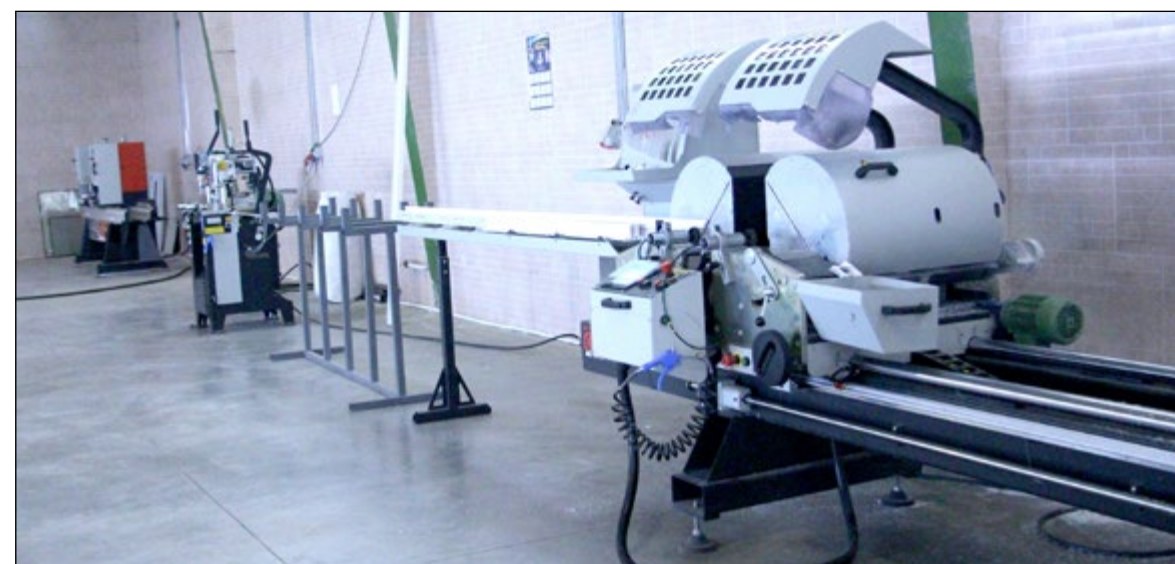
مراحل نصب

نگهداری پنجره های یو پی وی سی

تاریخچه شرکت

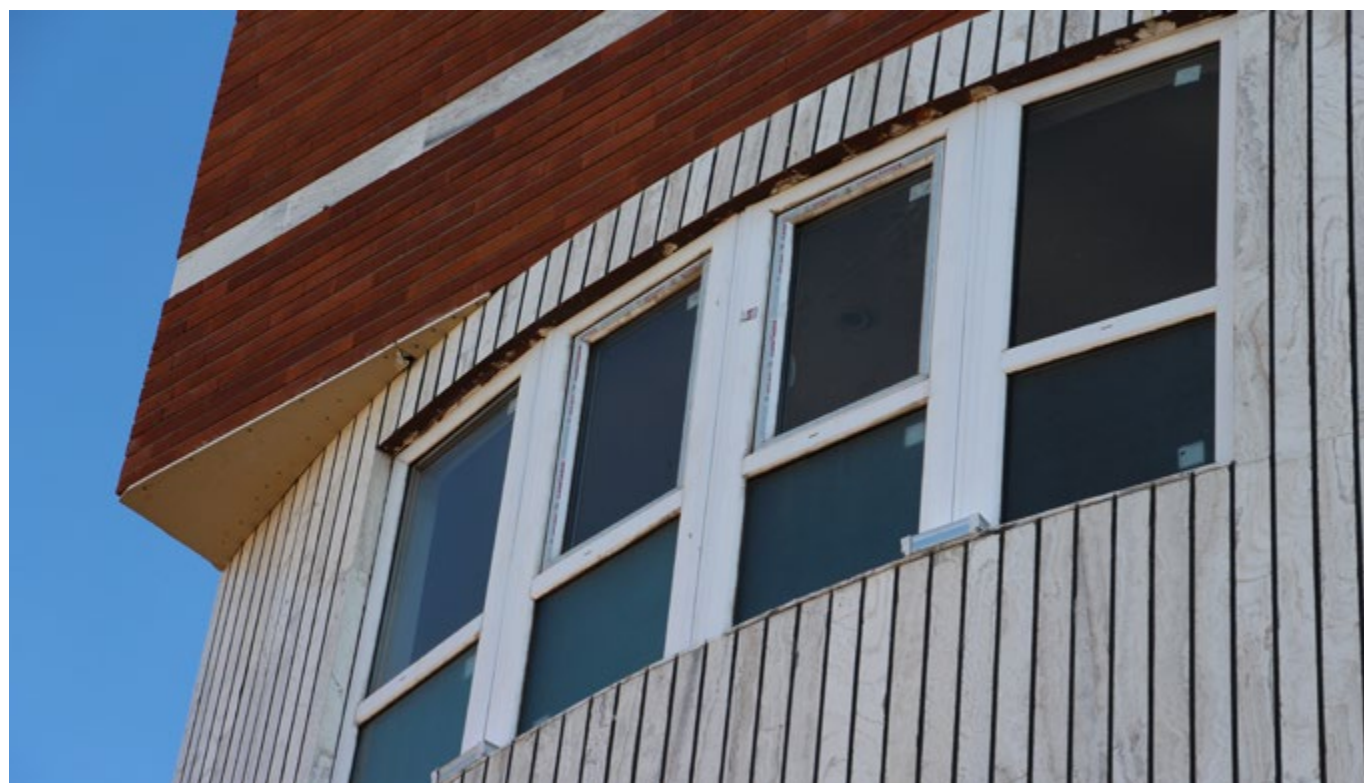
تاریخچه شرکت

شرکت « هیوا صنعت سمنگان » با اتکا به لطف پروردگار و با بهره گیری از اندیشه و دانش متخصصان این صنعت تاسیس گردید و همچنین با کوشش کارگران کارآموده و زحمت کش داخلی در مسیر صنعت و تولید و خدمت گام های رو به رشدی بر می دارد. این شرکت ضمن مطالعه و تحقیق در خصوص اهداف کلی توسعه اقتصادی و تحقق سیاست های بهینه سازی مصرف انرژی، تولید در و پنجره یو پی وی سی را جزو اهداف استراتژیک خود قرار داده است.



یراق آلات مصرفی

با توجه به سیاست های کاربردی دولت در جهت کاهش مصرف انرژی در کشور، این مجموعه اقدام به گسترش و توسعه صنعتی نموده و با خرید مدرن ترین دستگاه ها و ماشین آلات صنعتی پیشرفته اروپایی و نصب و راه اندازی آن ها فعالیت خود را آغاز نمود. این مجموعه یراق آلات مورد نیاز جهت ساخت و تولید در و پنجره های یو پی وی سی را از شرکت روتو آلمان و کاله ترکیه تهیه می نماید.



پروفیل یو پی وی سی

هیوا صنعت جهت تولید در و پنجره یو پی وی سی، از پروفیل های به نام و مرغوب ویستا بست استفاده می نماید که این مهم باعث گشته تا با پشتیبانی فنی این مجموعه و در اختیار داشتن انواع پروفیل های مورد نیاز، ساخت و نصب پنجره های دلخواه شما را با جدیدترین روش و در کوتاه ترین زمان ممکن به انجام رساند.

یو پی وی سی چیست؟



برخی از پروژه های انجام شده و در حال اجرا

مجتمع مسکونی ۷۰۰ واحدی جهان نجف شهر
مجتمع مسکونی الهیه ۱ بلوار سردار جنگل
مجتمع مسکونی الهیه ۲ خیابان طالقانی جنوبی
مجتمع مسکونی بهار بلوار هجرت
مجتمع مسکونی مهندس زید آبادی خیابان طالقانی شمالی
مجتمع مسکونی مهندس پاریزی بلوار دکتر صادقی
مجتمع مسکونی آقای ایران نژاد خیابان بروجردی
مجتمع مسکونی آقای صالحی خیابان ابومسلم
مجتمع مسکونی یاشکین خیابان دهخدا شمالی
مجتمع مسکونی اطلس ۱ خیابان طالقانی جنوب
مجتمع مسکونی اطلس ۲ خیابان طالقانی جنوب
مجتمع صنعتی باسفرجانی شهرک صنعتی شماره ۲
مجتمع تاسیسات برقی چاه بنارد گل گهر
ساختمان اداری شرکت تاریخ گل گهر
ساختمان آتش نشانی معدن ۲ گل گهر
بانک قوامین شعبه مرکزی بلوار دکتر صادقی





تاریخچه یو پی وی سی

مقدمه

امروزه استفاده نامناسب از منابع انرژی می تواند صدمات جبران ناپذیری را به چرخه اقتصاد وارد نماید. در این خصوص بخش ساختمان ها دارای سهم حدود ۳۵ درصدی در مصرف انرژی است که سهم بالایی را در این زمینه به خود اختصاص داده است. حدود ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در ساختمان از طریق پنجره ها صورت می گیرد که این مسئله استفاده از پنجره های نوین را ضروری می نماید. ساخت در و پنجره یو پی وی سی در سال های ۱۹۶۰ در اروپا آغاز گردید. با توجه به مزایای زیاد این نوع پنجره ها استفاده از در و پنجره یو پی وی سی رونق روز افزون یافته است. تنوع در طرح و رنگ، استقامت فیزیکی و یا مقاومت در برابر شرایط جوی متفاوت و همچنین قابلیت بازیافت پی وی سی به کار رفته در ساخت این نوع از پنجره، موجب تحولات عمده ای در این صنعت گردیده است.



یو پی وی سی

یو پی وی سی مخفف کلمات Unplasticized Poly Vinyl Chloride می باشد که در اوایل دهه ۱۹۶۰ در آلمان ساخته شده، با وجود این توسعه یو پی وی سی در این صنعت مشکلاتی را به همراه داشت. به عنوان مثال عوامل نرم کننده که برای ایجاد انعطاف پذیری در دمای پائین به آن اضافه می شد محصول را از پی وی سی خارج می کرد و ماده متخلخلی را بوجود می آورد که خواص مورد نظر را نداشت.

سابقه در ایران

در ایران اولین بار در اواخر دهه ۵۰، واحد تولید پروفیل و ساخت در و پنجره یو پی وی سی احداث گردید و با اینکه در سال های بعد واحد های تولیدی دیگری در این زمینه احداث گردیده است، اما به دلایل مختلف واحد های موجود از تکنولوژی پیشرفته کنونی برخوردار نبوده و حجم عمده پروفیل مصرفی واحد های موتتاژ از منابع خارجی تأمین می گردید. با عنایت به نیاز کشور به واحد های مسکونی، تجاری و اداری و اهمیت به کارگیری مصالح مناسب و همچنین تاثیر مثبت پنجره های یو پی وی سی با شیشه دو جداره در بهینه سازی انرژی، هم اینک استفاده از این نوع در و پنجره ها رو به فزونی گذاشته است. از سال ۱۳۸۰ با حمایت و پشتیبانی سازمان بهینه سازی مصرف سوخت و دستورالعمل های دولت در ارتباط با مبحث ۱۹ که موضوع آن دستورالعمل صرفه جویی انرژی در ساختمان می باشد، استفاده از این محصول روز به روز بیشتر گردید.



بعد از سال ها تولید کنندگان مواد خام فرمولاسیون جدیدی را ارائه دادند که با افزودن مواد مختلفی مثل ضربه گیر ها، نرم کننده ها، مواد ضد احتراق، روان کننده ها و کمک کننده ها به پی وی سی موفق شدند که پروفیل های تولیدی را حتی در شرایط سرد، سخت و محکم نگاه دارند. انتخاب فرمولاسیون مناسب، همان طور که در آزمایش های دراز مدت نشان داد، اطمینان خاطر از عدم فرسایش، زرد شدن، خوردگی و پوسیدگی پنجره های یو پی وی سی به مصرف کنندگان ارائه نمود. در آن زمان مواد، اکسترودرها، قالب ها و کالیبراتورها و سایر تجهیزات تولید پروفیل های یو پی وی سی ابتدایی بودند. طراحی پروفیل ها نیز ساده بود و استفاده از آن ها نیز به سرعت گسترش می یافت.



مزایای پروفیل یو پی وی سی





قابلیت بازسازی پنجره های قدیمی

با استفاده از پروفیل های بازسازی، به راحتی می توان پنجره های قدیمی را **بدون نیاز به تخریب** تعویض کرد.

سهولت در نصب

با توجه به نصب سریع این نوع از پنجره ها، سرعت نصب پنجره در ساختمان ها افزایش می یابد.

تاثیر مطلوب بر محیط زیست

تاثیر پروفیل یو پی وی سی بر محیط زیست با توجه به بازیافت ۱۰۰ درصدی و امکان برگشت به عرصه تولید، مطلوب ارزیابی شده است.

تنوع در رنگ

این پنجره ها با استفاده از روکش لمینیت در رنگ ها و طرح های مختلف متناسب با هرگونه سلیقه ارائه می شود.

نظافت ساده و آسان

پنجره های ساخته شده از پروفیل در و پنجره یو پی وی سی، به آسانی قابلیت شستشو و نظافت را دارند.

امنیت بسیار بالا

به دلیل استفاده از مدرن ترین یراق آلات و تعبیه قفل های متعدد در داخل چهارچوب و استفاده از شیشه های ایمنی، در و پنجره های یو پی وی سی از امنیت بالایی برخوردارند.

قابلیت نصب یراق آلات متنوع

پنجره های ساخته شده با پروفیل های یو پی وی سی، امکان استفاده از یراق آلات مختلفی را دارند که جهت پاسخگویی به خواست و سلیقه مشتریان، بازشوهای متنوعی از قبیل تک حالت، دو حالت، بازشو عمودی، ریلی و ... را در اختیارشان قرار می دهند.



عایق دما

پنجره های ساخته شده با پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی تا ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در ساختمان جلوگیری می کند.

عایق صدا

استفاده از در و پنجره های یو پی وی سی به همراه شیشه دو یا چند جداره، تا حد قابل توجهی (حدود ۴۰ دسی بل) مانع از انتقال صوت به داخل ساختمان ها می شود.

مانع از نفوذ باران و آب

با استفاده از نوارهای آب بندی در اطراف چهارچوب و قسمت بازشوی پنجره و همچنین عایق بندی دور پنجره در محل همجواری با دیوار ساختمان مانع از نفوذ آب به داخل می شود. همچنین ایجاد شیارهای مخصوص تخلیه آب روی پروفیل ها باعث هدایت آب های وارد شده احتمالی به خارج می شود.

مقاوم در برابر خوردگی و پوسیدگی

در مقابل بسیاری از اسید ها و بازها مقاوم است و خورده یا پوسیده نمی شود.

جلوگیری از ورود گرد و غبار و سایر آلودگی های محیطی

با استفاده از نوارهای درزبندی مخصوص و یراق آلات قفل شونده چند نقطه ای در و پنجره های یو پی وی سی، تا حد بسیار زیادی از ورود گرد و غبار و دوده به داخل جلوگیری می کند.

صرفه جویی در مصرف انرژی

با توجه به اینکه حدود ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در درون ساختمان ها از طریق پنجره ها صورت می پذیرد، بنابراین کنترل و کاهش آن با پنجره های نوین یو پی وی سی با شیشه دو جداره امکان پذیر است.

پروفیل مصرفی



عدم نیاز به رنگ آمیزی

پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی نیاز به رنگ آمیزی ندارد و در نتیجه منجر به حذف کامل هزینه رنگ آمیزی می شود.





پروفیل مصرفی

مواد اولیه تولید پروفیل

اصلی ترین ماده تشکیل دهنده ترکیب مورد نیاز جهت تولید این نوع پروفیل، PVC (Polyvinyl Chloride) با K-Value حدود ۶۵ می باشد. این محصول علاوه بر این ماده اصلی، مواد افزودنی دیگری نیز جهت ایجاد خواص مورد نیاز به ترکیب اضافه می نماید که عدم وجود هر یک از آن ها و یا تغییر میزان بکار رفته در فرمولاسیون، می تواند خواص محصول نهایی تولید شده را به شدت تحت تأثیر قرار دهد.

مواد افزودنی مورد نیاز

به طور خلاصه مواد افزودنی که در این محصول نقش حیاتی دارند، باعث افزایش مقاومت پروفیل تولیدی در مقابل ضربه و همچنین ثبات حرارتی آن در برابر اشعه خورشید و نیز فرآیند تولید می گردد. اضافه بر این ها ثبات رنگ محصول در دراز مدت و در شرایط آب و هوایی کشور پهناور ایران نیازمند افزودن مواد معدنی خاص می باشد. علاوه بر موارد فوق حفظ کیفیت در کنار قیمت رقابتی محصول سبب می شود تا از مواد افزودنی پیشرفته و مخصوص دیگری در فرآیند تولید استفاده گردد.

انتخاب هوشمندانه در مسیر تولید

ویستا بست پس از سه سال تحقیق، مطالعه و آماده سازی های سخت افزاری در اوایل سال ۱۳۸۵، فعالیت خود را در زمینه خرید و استقرار تجهیزات برای تولید پروفیل در پنجره یو پی وی سی آغاز کرد. خرید ماشین آلات تولیدی از دو کمپانی بزرگ و معتبر دنیا به نام های «**کراس مافی**» **Krauss Maffei** «آلمان» و «**گراینر Greiner**» اتریش اولین اقدام برای آغاز فعالیت به منظور تولید پروفیل بود.

گام در تولید

ویستا بست در گام نخست پروسه تولید خود در سال ۱۳۸۶ با ظرفیت ۱۰،۰۰۰ تن، اقدام به تولید پروفیل با سایز ۶۰ میلی متر سه محفظه ای در ۱۵ قالب با امکان استفاده از شیشه های یک و دو جداره نمود که استانداردهای روز دنیا از قبیل استاندارد رال آلمان «RAL GZ 716» و BSEN 12608 اتحادیه اروپا در آن رعایت شده است. از سال ۱۳۸۸ تا کنون با توجه به نیاز بازارهای داخلی و بین المللی، استراتژی های سازمانی و همچنین سیاست های کشور در زمینه بهینه سازی مصرف انرژی در ابعاد گوناگون به خصوص در بخش ساختمان، نسل جدیدی از پروفیل را با سایز ۷۰ میلی متر پنج محفظه ای در ۱۴ قالب، ۴ پروفیل در سری کشویی و ۲۵ پروفیل در سری ۶۰ میلی متر سه محفظه ای با امکان استفاده از شیشه های یک و چند جداره به مرحله تولید رساند. **ویستا بست** با توجه به نیاز روز افزون بازار ساختمان، تنوع محصولات تولیدی خود را به ۴۳ قالب در انواع ۳ محفظه ای، ۵ محفظه ای و کشویی و ۶ رنگ لمینیت، ارتقاء داده و در حال حاضر با ۱۳ خط تولیدی و ظرفیت تولید سالانه ۱۸۰۰۰ تن، محصولات خود را عرضه می نماید.



ماشین آلات اکستروژن

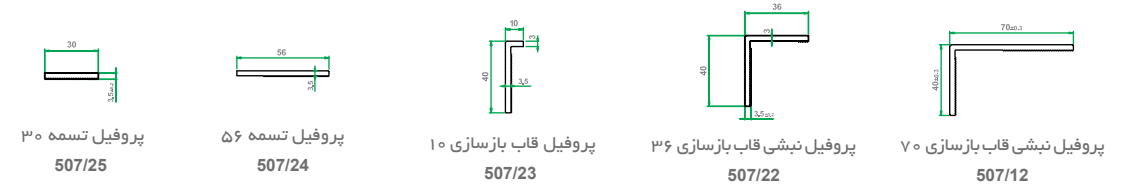
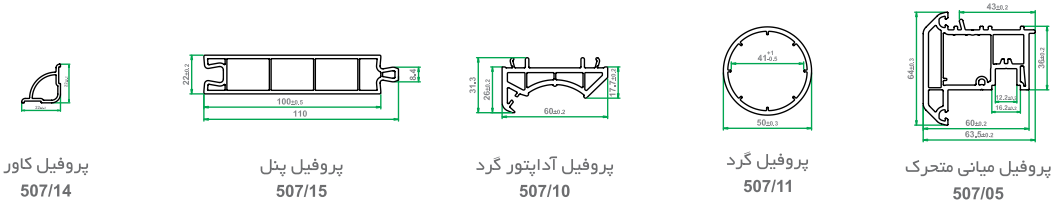
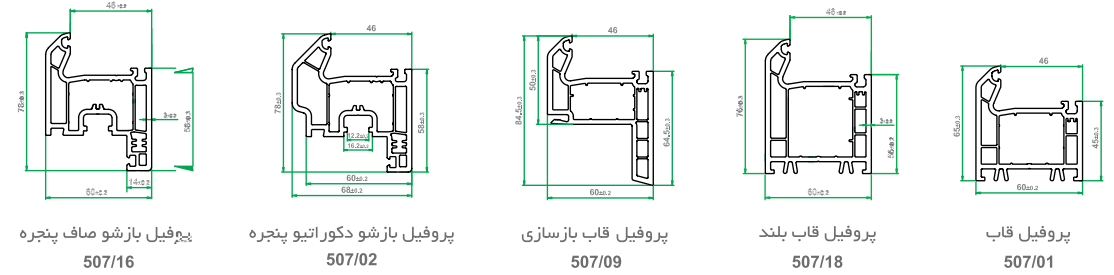
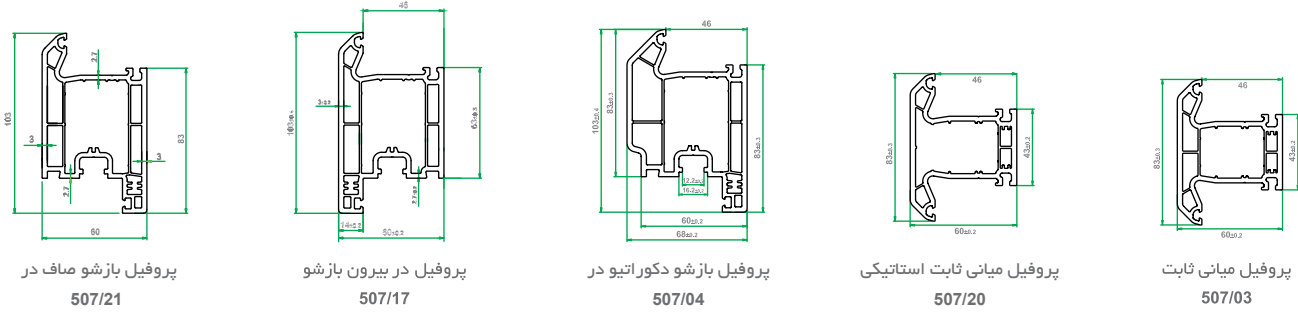
فرآیند تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی و کیفیت این محصول به فاکتورها و متغیر های فراوانی بستگی مستقیم دارد. به همین منظور **ویستا بست** با بهره گیری از دانش شرکت گراینر اتریش، بهترین تولید کننده تجهیزات تولید این محصول و همچنین برخورداری از بهترین اکسترودرهای موجود در اروپا (کراس مافای آلمان)، تلاش در کاهش فاکتورهای متغیر ماشین آلات و دستیابی به بهترین کیفیت بر اساس استانداردهای اروپایی دارد.



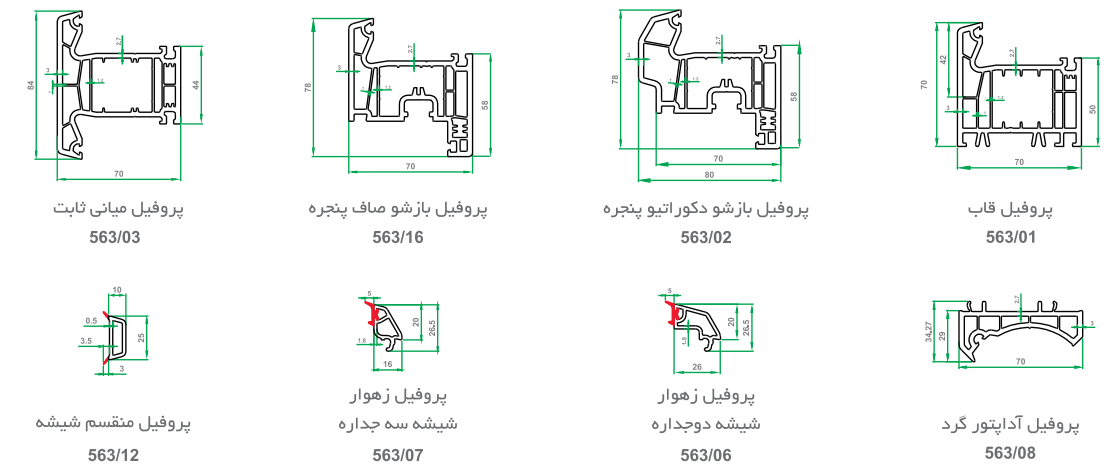
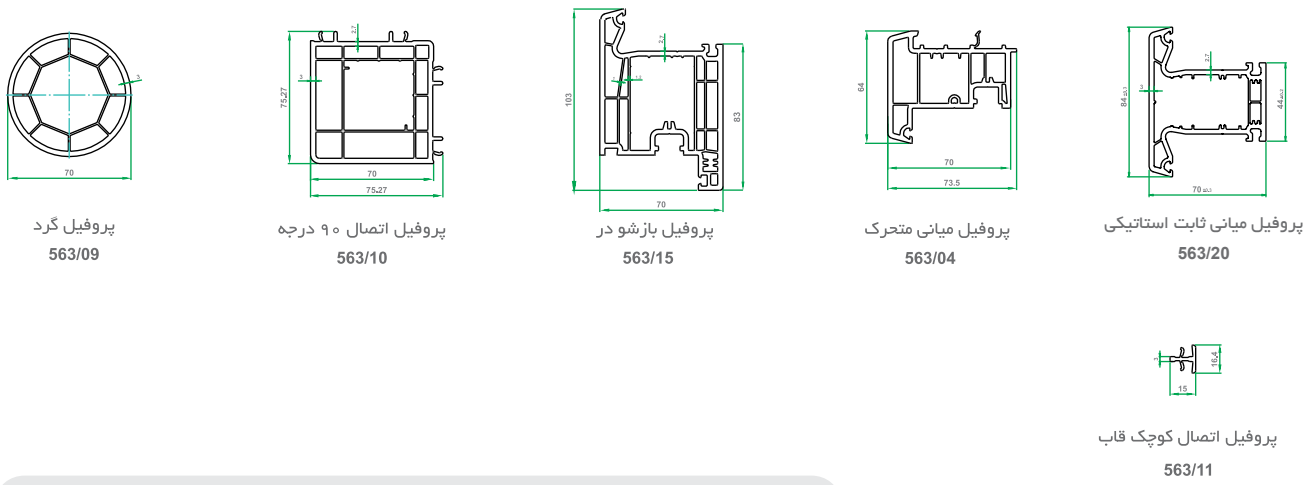
میکسینگ

به منظور تولید پروفیل‌های در و پنجره یو پی وی سی، تهیه و تدارک و آماده‌سازی مواد اولیه پلیمری و غیر پلیمری متفاوت با یکدیگر صورت می‌پذیرد. **ویستا بست** با برخورداری از ماشین آلات پیشرفته و کاملاً اتوماتیک و نیز بهره‌گیری از با کیفیت ترین تولیدکنندگان سیستم‌های میکسینگ « شرکت رایملت هنشل **Reimelt Henschel** آلمان و انتقال مواد بدون دخالت نیروی انسانی، سعی در ارائه کیفیت بالا و یکسان دارد.



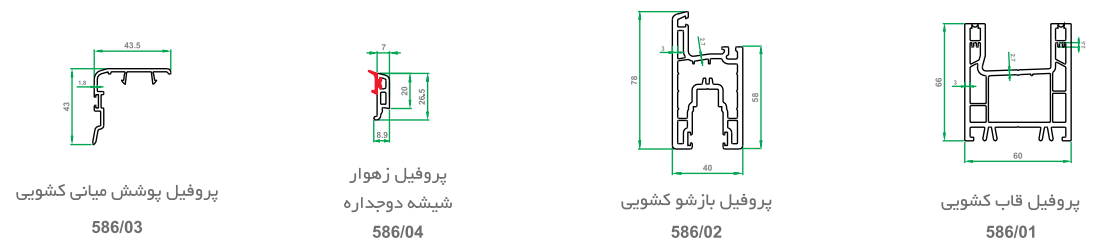


۲۵ پروفیل سه چمبر



۱۴ پروفیل پنج چمبر

43 Profiles Produced!



۴ پروفیل کشویی

ویژگی های فنی محصول

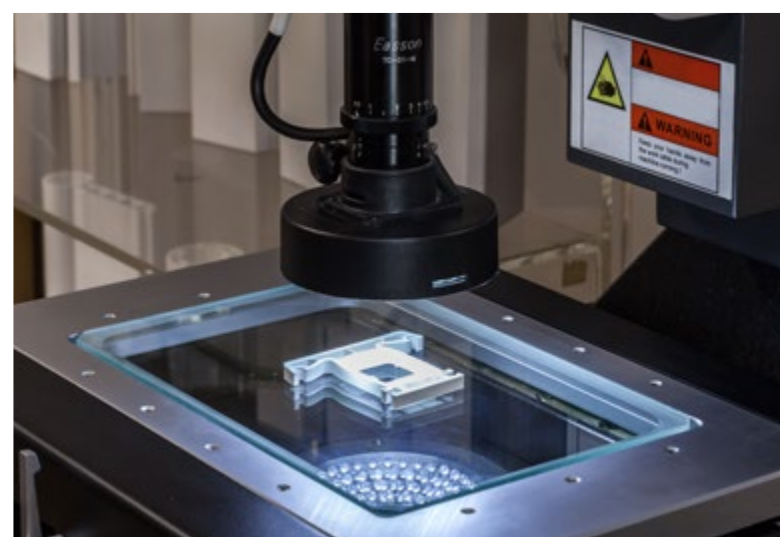
شاخص	پنجره یو پی وی سی	پنجره آلومینیومی معمولی	پنجره چوبی
زنگ زدگی، پوسیدگی و خوردگی	ندارد	دارد	دارد
رسوب پذیری	ندارد	دارد	دارد
انتقال حرارت	ندارد	دارد	ندارد
انتقال صوت	ندارد	دارد	ندارد
نفوذ گرد و غبار	ندارد	دارد	دارد
نفوذ رطوبت	ندارد	دارد	دارد
انبساط طولی	کم	کم	بسیار کم
نیاز به رنگ آمیزی	ندارد	پس از مدتی دارد	دارد
قابلیت شستشو	دارد	دارد	ندارد
مقاومت در مقابل ضربه	زیاد	کم	کم



برتری های رقابتی محصول

ویژگی ها	یو پی وی سی	آلومینیوم معمولی	چوب	آهن
نیاز به رنگ آمیزی و نگهداری	ندارد	پس از مدتی دارد	دارد	دارد
مقاومت تحت شرایط بد آب و هوایی	عالی	متوسط	ضعیف	خوب
مقاومت در برابر نفوذ آب و باران	خوب	ضعیف	ضعیف	ضعیف
مقاومت در برابر باد و ایجاد صدا	خوب	ضعیف	ضعیف	ضعیف
تاثیرات زیست محیطی	خوب	متوسط	ضعیف	ضعیف
بهینه سازی انرژی	عالی	ضعیف	خوب	ضعیف
عایق صدا	عالی	ضعیف	ضعیف	ضعیف
افزودن به ارزش خانه	عالی	متوسط	عالی	ضعیف
سهولت نصب	عالی	خوب	متوسط	ضعیف
مقاومت در برابر خوردگی	عالی	متوسط	ضعیف	متوسط
ضریب هدایت حرارتی	کم	خیلی زیاد	کم	خیلی زیاد

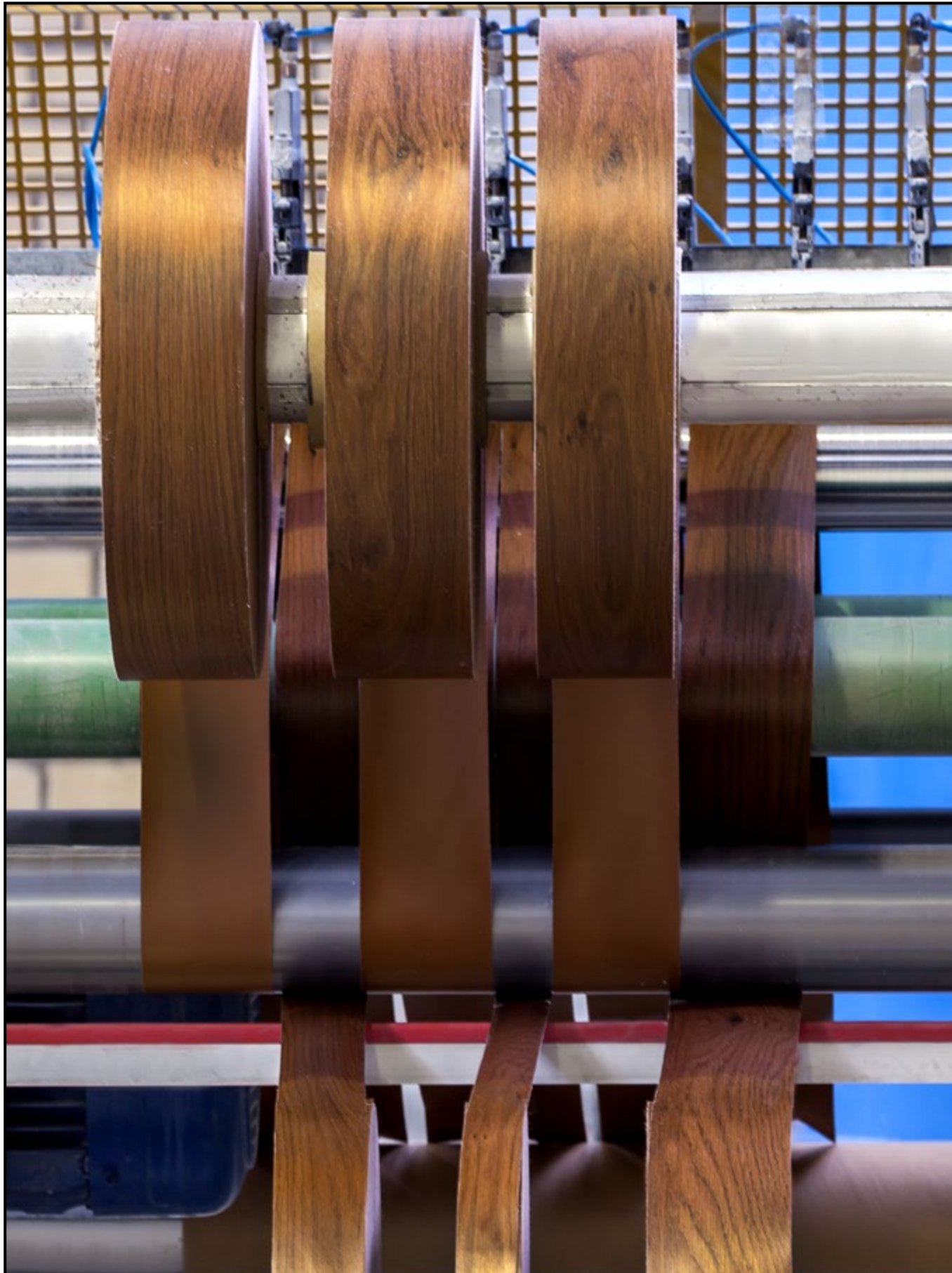




آزمایشگاه

مواد اولیه و پروفیل تولید شده، در لابراتوار مجهز **ویستابست** مورد کنترل قرار می‌گیرد. کارشناسان آزمایشگاهی **ویستابست** کامل‌ترین دوره‌های کنترل کیفیت و دیگر دوره‌های الزامی را گذرانده و آموزه‌های خود را در آزمایشات پیاده‌سازی می‌کنند. انواع آزمون‌هایی که بر روی مواد اولیه و محصول نهایی صورت می‌پذیرند، عبارتند از :

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ۱ - بررسی رنگ پروفیل | ۱۰ - آزمون برگشت حرارتی |
| ۲ - اندازه‌گیری ابعاد پروفیل | ۱۱ - آزمون گوشه جوش خورده |
| ۳ - اندازه‌گیری جرم واحد طول | ۱۲ - آزمون انحراف از خط راست |
| ۴ - اندازه‌گیری دانسیته پروفیل | ۱۳ - آزمون ریزش PVC |
| ۵ - اندازه‌گیری رطوبت PVC | ۱۴ - آزمون دانسیته ظاهری PVC |
| ۶ - اندازه‌گیری رطوبت کربنات کلسیم | ۱۵ - آزمون دمای نرمی ویکات |
| ۷ - آزمون رفتار محصول پس از گرم شدن | ۱۶ - آزمون تعیین ثبات حرارتی محصول |
| ۸ - آزمون مقاومت ضربه چارپی | ۱۷ - آزمون تعیین اندازه ذرات PVC |
| ۹ - آزمون ضربه در دمای پایین | ۱۸ - آزمون تعیین میزان مواد فرار مواد اولیه |



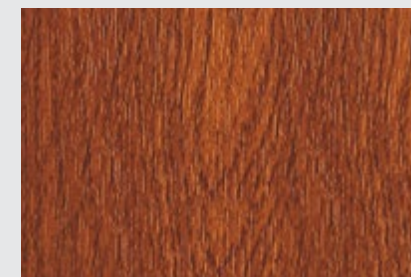
پروفیل با رنگ و طرح دلخواه

شما علاوه بر طراحی فرم پنجره دلخواه خود بر طبق اصول ایمنی و انرژی، امکان انتخاب پروفیل پنجره را با طرح های چوب یا رنگ های مختلف به صورت تک رو یا دو رو لمینیت دارا می باشید، تا بتوانید رنگ پنجره را با نمای ساختمان خود تطبیق دهید. **ویستا بست** قادر خواهد بود این امکان را برای شما فراهم نماید.

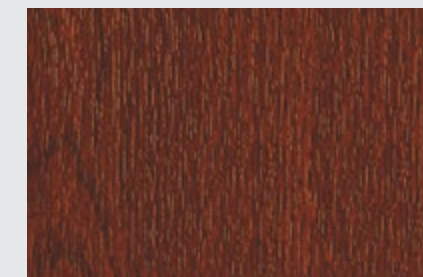
زیبایی، دوام و رنگ ثابت پروفیل یو پی وی سی

یکی از دلایل مهمی که پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی را متمایز می سازد این است که در آخر پنجره شما نیاز به رنگ آمیزی نخواهد داشت.

مواد اولیه مصرفی در تولید پروفیل های لمینیت **ویستا بست** از بهترین تأمین کنندگان اروپایی و مختص شرایط آب و هوایی ایران تهیه گردیده است که باعث مقاومت بالای این محصول در گذر زمان می شود.



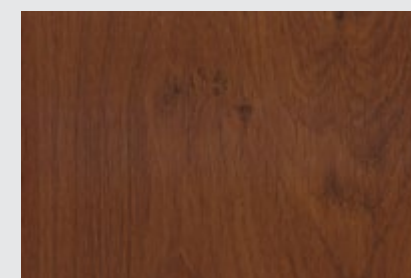
01. Golden Oak



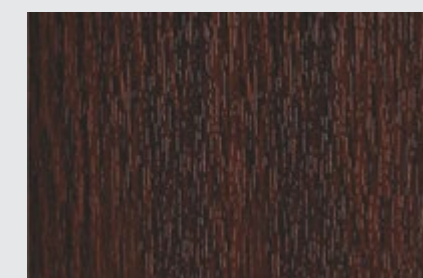
07. Nussbaum



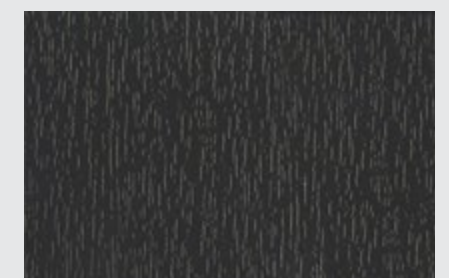
03. Silver



43. Winchester XC



89. Eiche Dunkel



05. Anthrazit Grau

گواهی نامه و استاندارد

- ۱ - گواهینامه فنی از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن در سال ۹۳
- ۲ - تندیس مجمع جهانی برند در سال ۹۱
- ۳ - تندیس برگزیده اجلاس رهبران صنعت، تجارت و توسعه ملی در سال ۹۱
- ۴ - گواهینامه 17025 برای ارتقای کیفیت آزمایشگاه در سال ۹۱
- ۵ - تندیس نخستین همایش حلقه های کنترل کیفیت، خلاقیت و نوآوری در سال ۹۱
- ۶ - لوح تقدیر نخستین کنفرانس روابط عمومی، صنعت و تولید ملی در سال ۹۱
- ۷ - تندیس نخستین کنفرانس روابط عمومی، صنعت و تولید ملی در سال ۹۱
- ۸ - گواهینامه فنی از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن در سال ۹۱
- ۹ - لوح تقدیر کارآفرین نمونه استان البرز در سال ۹۰
- ۱۰ - تندیس کارآفرین نمونه استان البرز در سال ۹۰
- ۱۱ - اولین دریافت کننده گواهینامه کیفیت «رال» آلمان در ایران در سال ۸۹
- ۱۲ - گواهینامه مدیریت ارتباط مشتری (CRM) در سال ۸۹
- ۱۳ - گواهینامه آراستگی محیط کار (5S) در سال ۸۹
- ۱۴ - لوح تقدیر واحد برگزیده ششمین جشنواره قهرمانان صنعت ایران در سال ۸۹ برای دومین سال متوالی
- ۱۵ - تندیس واحد برگزیده ششمین جشنواره قهرمانان صنعت ایران در سال ۸۹ برای دومین سال متوالی
- ۱۶ - لوح تقدیر بهترین غرفه آرایبی از دهمین نمایشگاه صنعت ساختمان در سال ۸۹
- ۱۷ - تندیس بهترین غرفه آرایبی از دهمین نمایشگاه صنعت ساختمان در سال ۸۹
- ۱۸ - تندیس همایش ملی بزرگان صنعت ایران در سال ۸۸
- ۱۹ - لوح تقدیر واحد برگزیده پنجمین جشنواره قهرمانان صنعت ایران در سال ۸۸
- ۲۰ - تندیس واحد برگزیده پنجمین جشنواره قهرمانان صنعت ایران در سال ۸۸
- ۲۱ - لوح تقدیر از نخستین همایش و نمایشگاه تخصصی استاندارد، مصالح ساختمانی و صنایع جانبی در سال ۸۸
- ۲۲ - لوح تقدیر بهترین غرفه آرایبی از نهمین نمایشگاه صنعت ساختمان در سال ۸۸
- ۲۳ - گواهینامه تأیید محصول از لابراتوار SKZ آلمان در سال ۸۸
- ۲۴ - استاندارد بین المللی EC برای تولید محصول UPVC در سال ۸۷
- ۲۵ - گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ISO ۱۴۰۰۱: ۲۰۰۴ در سال ۸۷
- ۲۶ - گواهینامه سیستم ایمنی و بهداشت OHSAS 18001: 2007 در سال ۸۷
- ۲۷ - گواهینامه بین المللی کیفیت محصول (CPT/GOST) جهت صادرات به کشور روسیه در سال ۸۷
- ۲۸ - گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001: 2008 در سال ۸۷
- ۲۹ - گواهینامه سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) در سال ۸۷
- ۳۰ - گواهینامه رضایتمندی مشتری ISO 10002: 2004 در سال ۸۷
- ۳۱ - گواهینامه تأیید فرمولاسیون از شرکت کمسون اتریش در سال ۸۷
- ۳۲ - تندیس تقدیر از مدیریت کیفیت سازمان از BNQ در سال ۸۷
- ۳۳ - تندیس بهترین کیفیت سازمان از BNQ در سال ۸۷
- ۳۴ - گواهینامه آموزش تخصصی پرسنل **ویستا بست** از شرکت گراینر اتریش در سال ۸۶
- ۳۵ - گواهینامه خواص و مشخصات پنجره های یو پی وی سی از شرکت گراینر اتریش در سال ۸۶

گواهینامه کیفیت «رال» توسط ویستا بست به ایران آمد

نشان کیفیت «رال» مهمترین استاندارد است که تولید کنندگان پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی می توانند به آن دست یابند. این گواهینامه به شرکت هایی ارائه می شود که تولیدات آن ها مطابق با مقررات شرکت جی. کی. اف. پی (GKFP) باشند و از لحاظ کیفیت و استحکام در محدوده استاندارد RAL GZ 716/1 باشد. تست های کیفیتی که توسط مؤسسه اس.کی.زد (SKZ) آلمان یکی از بزرگترین مؤسسات ممیزی کیفیت دنیا بر روی پروفیل ها انجام می شود، مورد تایید شرکت «جی. کی. اف. پی» قرار می گیرند.

این گواهینامه مرتبط با تولید پروفیل های یو پی وی سی و با عنوان RAL GZ 716/1 است که بدون شک سختگیرانه ترین و کامل ترین استاندارد موجود در حال حاضر جهان در این صنعت می باشد.

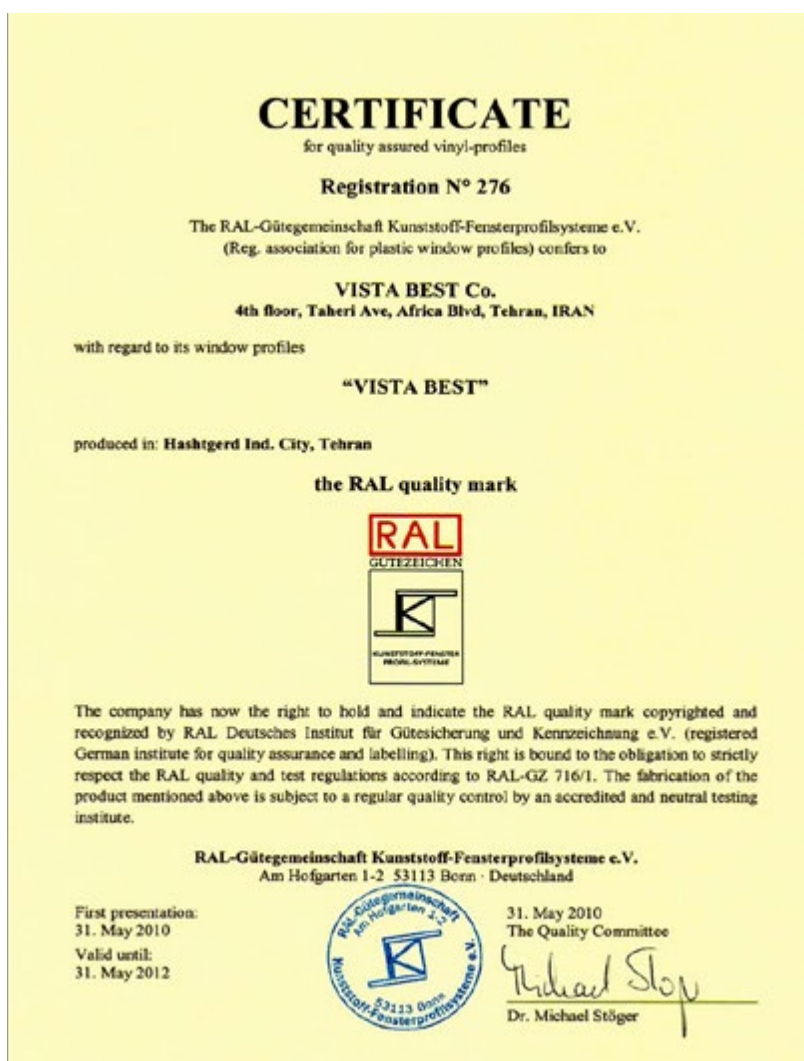
همزمان با راه اندازی کارخانه **ویستا بست** به در خواست مدیریت (سال ۲۰۰۷ میلادی)، نماینده شرکت جی.کی.اف.پی (GKFP) یکی از شرکت های مورد تأیید مؤسسه «رال» جهت تعیین کیفیت محصولات، از سایت تولیدی و آزمایشگاه کنترل کیفیت شرکت بازدید نموده و نکاتی در خصوص تکمیل و تجهیز آزمایشگاه با وسایل الزامی مورد تایید خود و صنعت «یو پی وی سی» را مطرح نمودند.

مسئولان شرکت تا زمان تکمیل تجهیزات آزمایشگاه، تست های مورد نظر برای تولید محصولات با کیفیت تر و ایمن تر را در مؤسسه (SKZ) آلمان که آزمایشگاه مورد تایید مؤسسه (GKFP) می باشد، را انجام می داد تا خود و مشتریان را از کیفیت محصولات تولیدی مطمئن سازند.

پس از گذشت حدود دو سال از اولین بازدید و تکمیل آزمایشگاه جهت تأیید کیفیت محصولات، سرانجام در اسفند ماه سال ۸۸ (May ۲۰۱۰) ممیز مؤسسه (GKFP) از کارخانه و آزمایشگاه **ویستا بست** مجدد بازدید نمود و طی بررسی های به عمل آمده، هیچ مشکلی در تعداد و نوع آزمایش ها مشاهده نگردید.

گواهینامه اعطایی به **ویستا بست** در فروردین ماه سال ۱۳۸۹ (March ۲۰۱۰) برای تولیدات این شرکت مطابق با شرایط سخت آب و هوای (Severe)، تولید پروفیل با کلاس A (ضخامت دیواره ۳ میلی متر) و کلیه محصولات اصلی شرکت شامل، پروفیل های ۳ محفظه، ۵ محفظه، کشویی می باشد.

یاد آور می شود که نام و نشان تجاری شرکت **ویستا بست** تولیدکننده پروفیل در و پنجره یو پی وی سی، به عنوان دارنده رسمی این گواهینامه، در سایت www.gkfp.de موجود است.



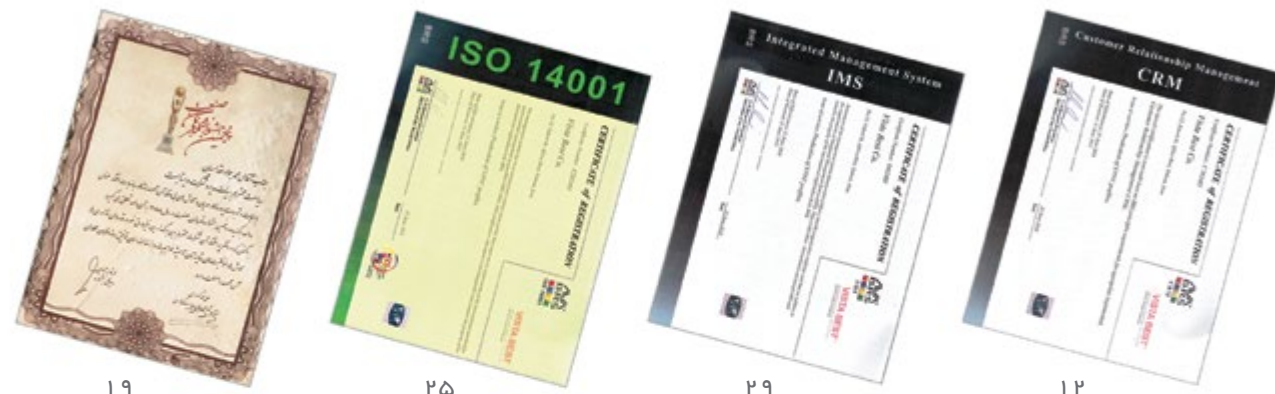


۲۸

۱۳

۲۶

۳۰



۱۹

۲۵

۲۹

۱۲



۲۱

۱۶

۲۲

۱۴



۳۳

۳۲

۱۸

۱۷

۱۵

۲۰



۱



۱۰

۷

۵

۳

۲



۳۴

۳۱

۹

۴



۲۳

۲۷

۲۴

۳۵

ضمانت نامه

۱_ پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی تولیدی **ویستا بست**، در برابر تمامی مشکلات و صدمات ناشی از عدم رعایت موارد فنی و کیفی تولید پروفیل که منجر به تغییر رنگ فاحش، انحنای شکستگی، ترک، تغییر شکل (دفرمه شدن) در پروفیل می شود، تا پایان تاریخ انقضای این ضمانت نامه مورد تضمین شرکت بیمه آسیا بر اساس قرارداد شماره ۱۱۰۰۱/۶۴۱/۸۹/۰ می باشد.

۲_ عدم استفاده از پروفیل تقویتی گالوانیزه مناسب یا عدم استفاده از آن در داخل پروفیل و نیز هر گونه نواقص ناشی از عدم استفاده از ماشین آلات موتناژ مناسب و استاندارد و رعایت نکردن اصول صحیح انبارداری در کارگاه موتناژ، شامل ضمانت نمی شود.

۳_ استفاده از قطعات متفرقه و غیر استاندارد در خصوص ساخت و نصب پنجره ها، مانند کانکتورها، نوارهای آب بندی، لاکینگ پلیت ها، پل ها و فیلرهای زیر شیشه و غیره، باعث عدم ضمانت خواهد شد.

۴_ رعایت نکردن شرایط استاندارد در انتخاب و استفاده

از پیچ ها برای نصب پروفیل تقویتی، خارج از شرایط ضمانت می باشد.

۵_ در صورت استفاده از اتصالات نامناسب در نصب و وارد آمدن ضربه و فشار به پروفیل و جداسازی روکش محافظ در زمان نامناسب، شامل ضمانت نمی شود.

۶_ هر گونه ضایعات ناشی از استفاده نامناسب، نگهداری و به کارگیری از منابع رادیو اکتیو، امواج الکترو مغناطیس، مواد شیمیایی و شعله مستقیم در مجاورت پروفیل، شامل ضمانت نمی گردد.

۷_ هر گونه ضایعات ناشی از نشست ساختمان و بروز بلایای طبیعی مانند: سیل، زلزله و... شامل ضمانت نمی شود.

۸_ هر گونه به کارگیری و موتناژ پروفیل های غیر تولیدی **ویستا بست**، در کنار پروفیل های این شرکت خارج از ضمانت می باشد.

۹_ پروفیل های الوان و لمینیت، شامل ضمانت نمی باشد.

۱۰_ حوادثی که در کشور جمهوری اسلامی ایران اتفاق می افتد، خارج از ضمانت است.

۱۱_ ضمانت های مخدوش، فاقد اعتبار می باشند و هرگونه جعل و سوء استفاده از این ضمانت نامه پیگرد قانونی دارد.

۱۲_ این ضمانت نامه تا ده سال پس از تاریخ نصب، اعتبار دارد و بدون مهر و امضا فروشنده فاقد اعتبار می باشد.

طرح و نصب پنجره

ویستا بست UPVC Window & Door Profiles پروفیل در و پنجره یو پی وی سی	ضمانتنامه			
سریال ضمانتنامه :	_____			
تاریخ صدور ضمانتنامه :	_____ / _____ / ۱۳۹۹			
مشخصات پروژه				
نام پروژه :	تعداد واحد _____ :			
نام مالک :	تعداد در و پنجره _____ :			
آدرس				
استان :	شهرستان _____ :			
خیابان :	_____ :			
تلفن :	_____ :			
مشخصات تولید کننده در و پنجره				
نام شرکت :	نام و نام خانوادگی _____ :			
تاریخ تولید :	_____ / _____ / ۱۳۹۹			
تاریخ نصب :	_____ / _____ / ۱۳۹۹			
نوع پروفیل :	_____ :			
<input type="checkbox"/> سه چمبر	<input type="checkbox"/> پنج چمبر			
<input type="checkbox"/> کشویی	<input type="checkbox"/> _____			
آدرس				
استان :	شهرستان _____ :			
خیابان :	_____ :			
تلفن :	_____ :			
توضیحات :	_____ :			
مهر و امضا، تولید کننده در و پنجره :				
نسخه ویستا بست				
				
مهره سازی صرف سوخت کشور	اولین دریافت کننده گواهینامه کیفیت "رال" در ایران	دریافت کننده استاندارد	مهره سازی	دریافت کننده استاندارد

طرح و نصب پنجره

طرح پنجره ها

همواره تعامل خاصی میان ساختمان ها و پنجره ها وجود دارد و طراحان و مهندسان از پنجره ها به عنوان ابزاری در خصوص طراحی ساختمان ها استفاده می نمایند. پروفیل های یو پی وی سی ساخت پنجره ها را در انواع طرح، رنگ و باز شو امکان پذیر می سازند.

– پنجره های لولایی تک حالت (TURN) و لولایی دو حالت (TILT & TURN) جهت پنجره های اقتصامدی با ویژگی انتقال حرارتی پایین و در نتیجه ذخیره انرژی بالا

– پنجره های کشویی (SLIDING) جهت استفاده در مکان هایی که محدودیت فضا دارند.

– پنجره های فولکس واگنی (TILT & SLIDE)، آکاردئونی (FOLDING) در خصوص پنجره های لوکس که نیاز به باز شوهای بزرگ دارند.

– پنجره های چرخشی (PIVOT)، بیرون باز شو (Out Side Opening) و غیره جهت جوابگویی به سائق خاص

– اشکال مختلف هندسی از قبیل چند ضلعی ها یا پنجره های قوسی شکل

– استفاده از رنگ ها و طرح های متنوع از جمله طرح های چوب توسط سیستم های مختلف همچون لمینیت

مراحل نصب

بهترین زمان جهت نصب درو پنجره های یو پی وی سی در ساختمان های نوساز هنگامی است که عمده عملیات ساختمانی به پایان رسیده و ساختمان در حال رنگ آمیزی است.

در طول مراحل نصب عملیات زیر باید انجام پذیرد :

۱- تراز کردن پنجره ها در سه محور X , Y , Z

۲- تقسیم کردن فاصله بادخور پنجره از هر ۴ طرف

۳- پیچ کردن پنجره ها به جداره ها و فریم انتظار

۴- عایق کردن و درزگیری پنجره ها با فوم و سیلیکون

۵- نصب شیشه و رگلاژ کردن پنجره ها به نحوی که پنجره ها به راحتی باز و بسته شوند

۶- نصب دستگیره ها و کاورها و پوشش های مربوط به لولا و ...

نگهداری پنجره های یو پی وی سی

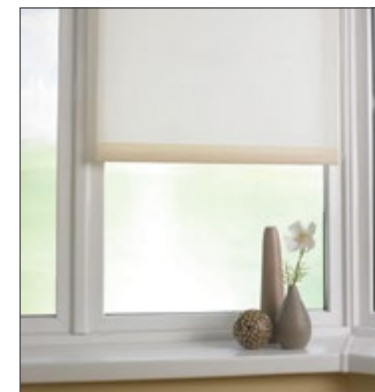
برچسب های روی پروفیل را بلافاصله پس از نصب جدا نمایید، در غیر این صورت در اثر تابش آفتاب خشک شده و جدا نمی شود و یا اثر چسب روی پروفیل باقی می ماند.

سطح پروفیل را با یک محلول پاک کننده ناساینده تمیز نمایید تا پنجره های شما همیشه تمیز و درخشان و بدون خط و خش باقی بماند.

قطعات فلزی داخلی و بیرونی باید مرتب، تمیز و عاری از گرد و غبار شوند. با یک روغن رقیق بصورت سالیانه روغن کاری شوند و قطعات متحرک نیز پس از پاکسازی مرتب گریس کاری شوند. **لولها، لاکینگ پلیت ها و قطعات متحرک** باید به صورت حرفه ای از نظرسفتی پیچ ها و عملکرد صحیح بازدید شوند.

شیارهای تخلیه آب بازدید شوند تا در اثر تجمع گرد و غبار مسدود نشده باشند.

نوارهای آب بندی باید گرد و غبارگیری و با یک محلول پاک کننده و ناساینده تمیز شوند تا پنجره ها بهترین آب بندی را داشته باشند.



به جای اینکه تنها در مورد انرژی صحبت کنیم،

بباید **حفاظت از انرژی** را آغاز کنیم
